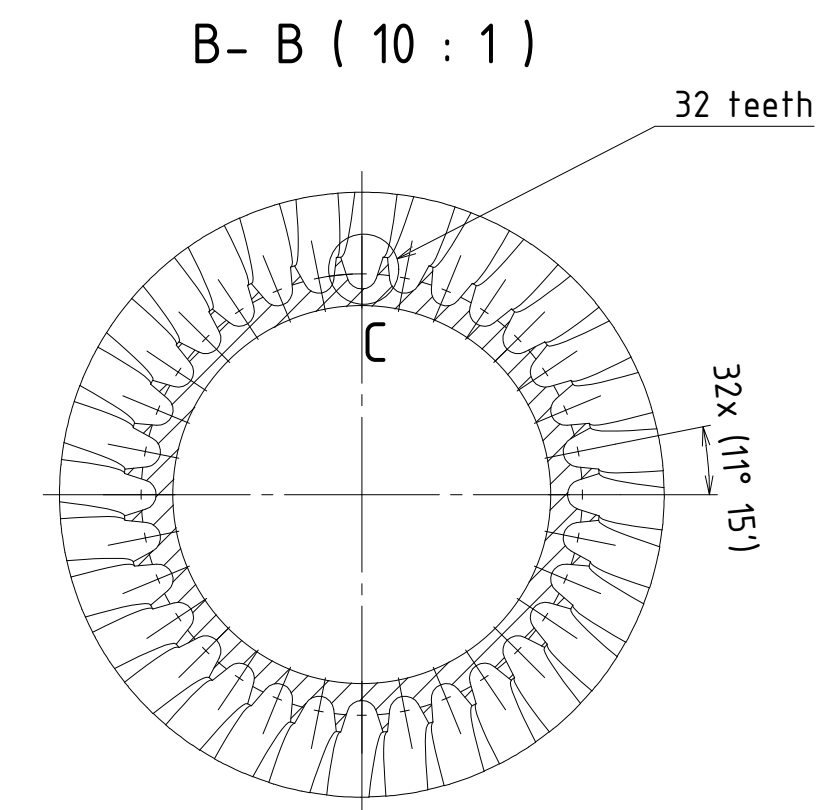
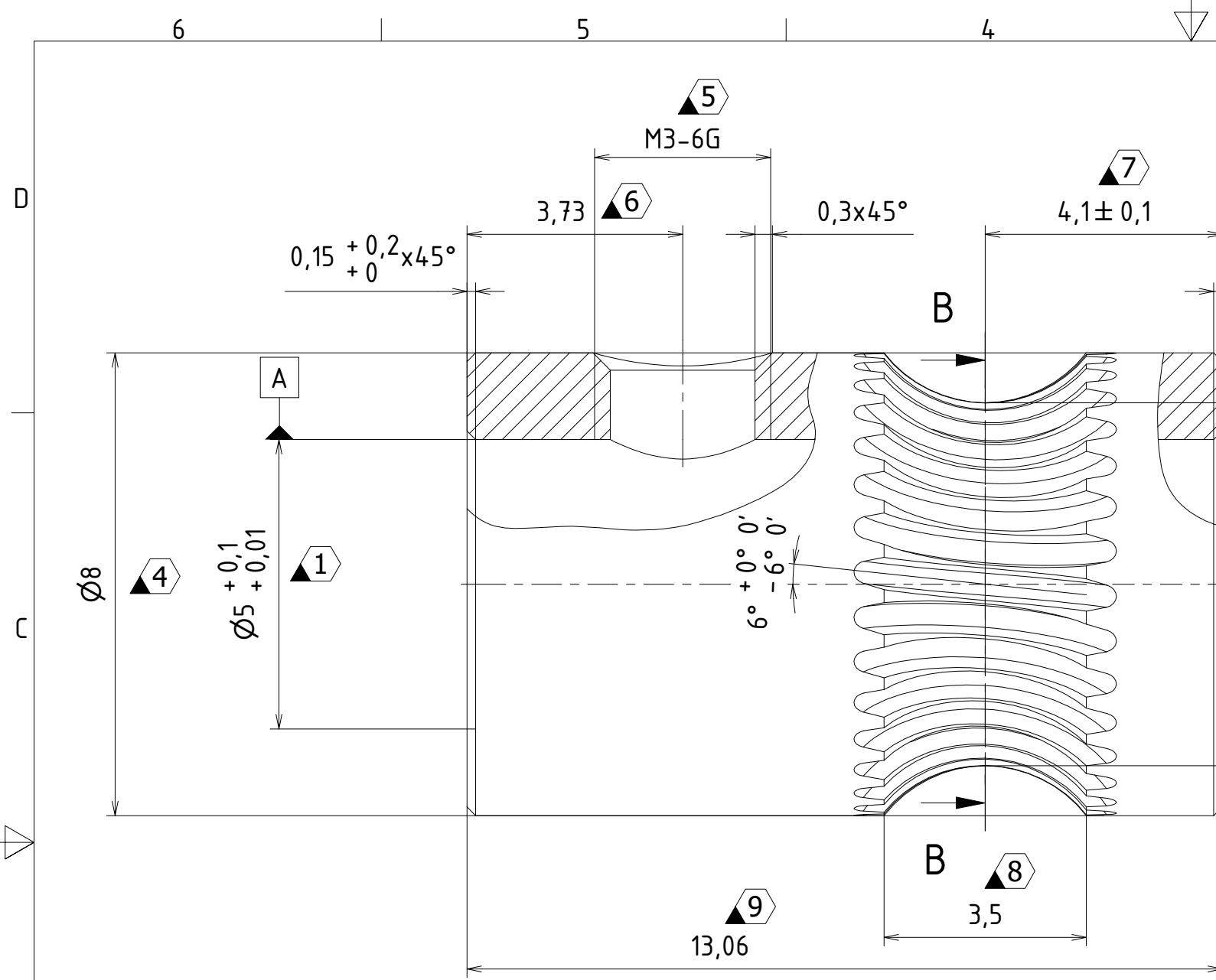
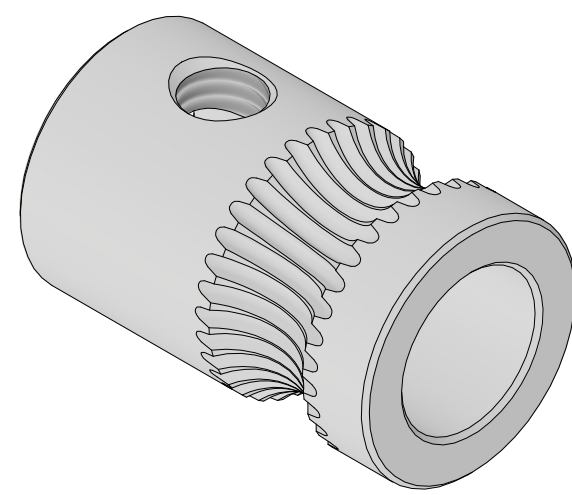
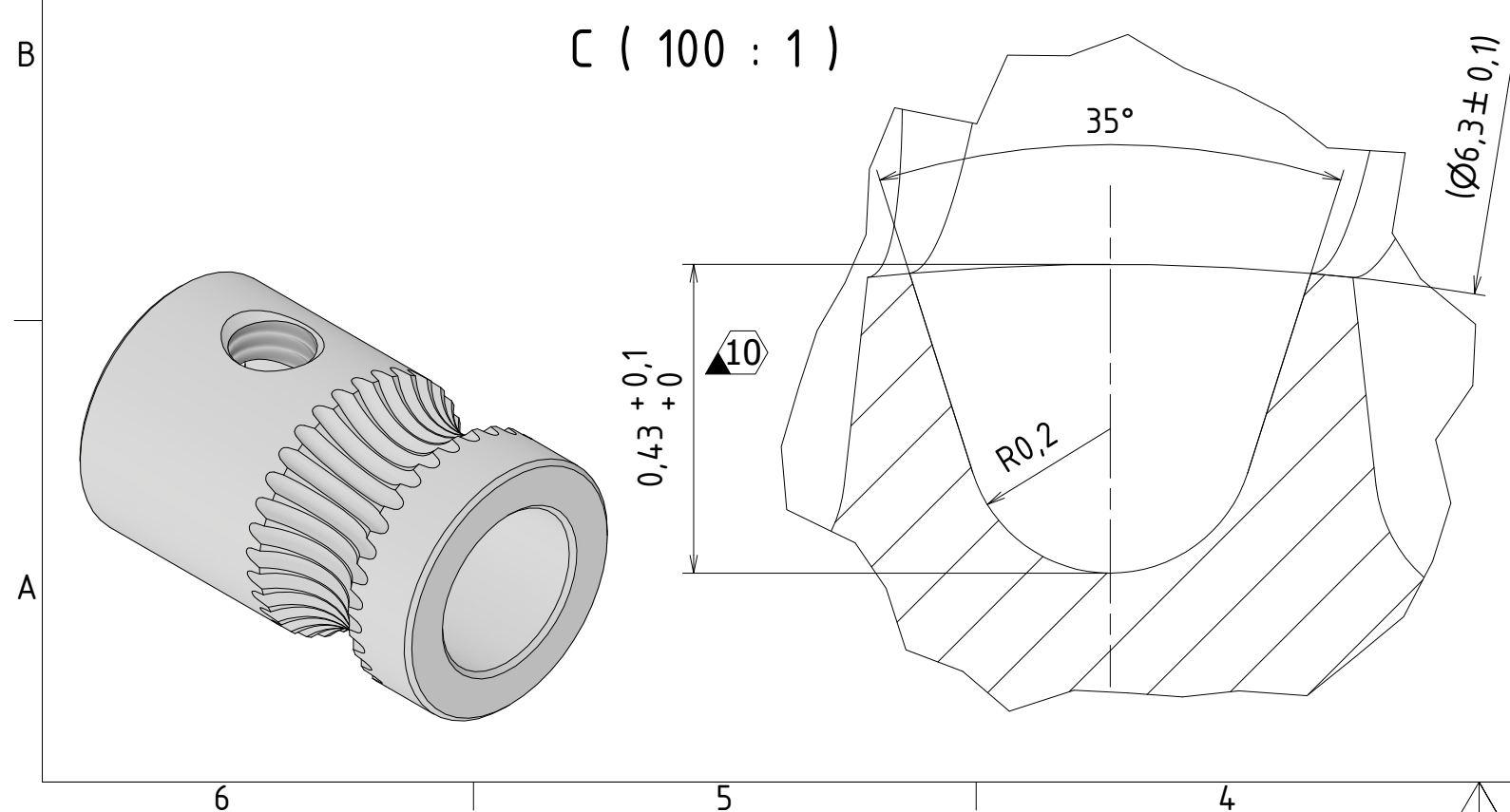


A1	18.4.2023	INITIAL VERSION	TURINSKÝ
A2	5.5.2023	ADDED NOTE TO INSERT SETTING SCREW	TURINSKÝ
A3	11.5.2023	ZPŮSOB MĚŘENÍ DRÁŽKOVÁNÍ, STOUPÁNÍ MOŽNÉ I NULOVÉ	TURINSKÝ



⊙	Ø0,02 A
○	0,02



Kontrolní body 3, 7, 8 měřeny před obrobením drážkování
Díly musí být bez nečistot, mastnoty a otřepů!
Každý díl je dodán se zašroubovaným stavčícím šroubem s vnitřním šestihranem a plochým čelem DIN 913 - M3x3 - ocel 45 H. Klíč 6HR 1,5 mm. Šroub orientován plochým čelem dovnitř podávacího kola.

Ra 3,2

POLOTOVAR / DESCRIPTION:		NORMA / DODAVATEL:		WEIGHT:	
TOLEROVANO ISO 8015 NETOLEROVANE ROZMERY ISO 2768-mK TOLERANCES ISO 8015 NOT SPECIFIED APPLY ISO 2768-mK		MATERIAL: 1.4305		MERITKO / SCALE: 10 : 1	
KRESLIL / DRAWN: Robert Turinský		DATE: 17.04.2023		FORMAT: A3	
MODEL: ID140-Pulley = nerez.ipt				SHEET: 1 / 1	
 Prusa Research a.s. Partyzanska 188/7a 170 00 Praha 7 Czech Republic info@prusa3d.com				NAZEV / TITLE: Pulley = nerez-A3	
				CISLO / NUMBER: ID140-A3	
				REV: A3	